

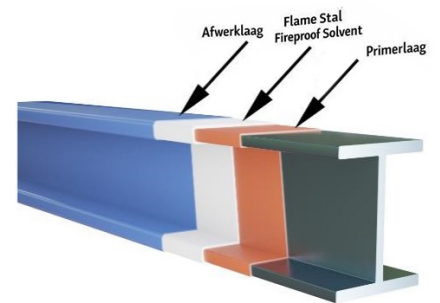
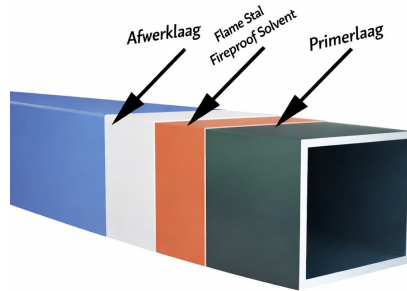
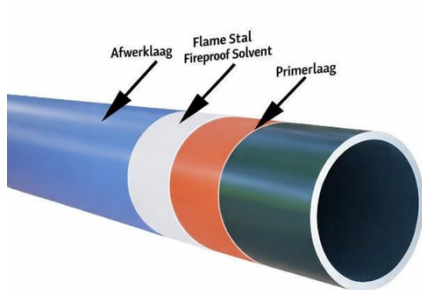


**Fireproof solvent**

**INTUMESCERENDE COATING VOOR BRANDBEVEILIGING: STAALCONSTRUCTIES**

OFFICIËLE PRODUCTDOCUMENTEN	
Europese technische goedkeuring:	ETA-20/0957
Certificaat van Constantheid van Prestatie:	BRANDERS-1396-CPR-0199
Verklaring van Prestatie:	FS-013-1-2023-06-02
Hygiënisch certificaat:	B-BK-60211-0096/21

TECHNISCHE GEGEVENS VAN HET PRODUCT	
Brandweerstandsklasse:	van R15 naar R60
Kleur:	romig
Dichtheid:	1,42±5%
Vaste stoffen %:	81±3
Droogtijd aan het oppervlak :	30±10 minuten
VOC (g/dm³):	23,45±1,8
Opslagtemperatuurbereik:	van +5°C naar +35°C
Verpakking:	20l emmer



**TECHNISCHE BESCHRIJVING:**

Flame Stal® FireProof Solvent is een brandwerende intumescerende coating. Eencomponent, thixotrope mix gebaseerd op organische oplosmiddelen. Onder invloed van hoge temperaturen vormt Flame Stal® FireProof Solvent schuimen, waardoor een duurzame thermische isolatie ontstaat en de temperatuurstijging van het stalen substraat vertraagt. Flame Stal® FireProof Solvent is een brandwerende intumescerende coating bedoeld voor brandbeveiliging van staal en gegalvaniseerd stalen constructies, gemaakt van open en gesloten profielen, in klassen van R-15 tot R-60 tegen de thermische impact van standaardbranden volgens PN-EN 1363-1: 2012. Flame Stal® FireProof Solvent coating heeft de technische goedkeuring ETA-20/0957 en het certificaat van naleving FIRES-1396-CPR-0199. Brandveilige elementen kunnen binnen en buiten gebouwen worden gebruikt onder invloed van omgevingsfactoren Z1, Z2, X, Y en verschillende milieucorrosiviteitscategorieën van C1 tot C5.

**BEOOGD GEBRUIK:**

Flame Stal® FireProof Solvent wordt aangebracht op oppervlakken die voorheen tegen corrosie beschermd waren met een primerverf of op voorbereide gegalvaniseerde oppervlakken. Het Flame Stal® FireProof Solvent brandbeveiligingssysteem biedt een flexibele en mechanisch duurzame bescherming, bestand tegen vocht, condensatie, water en weersomstandigheden, waaronder industriële omgevingen. Als een intumescent laag in sets met passende onderlaag en toplaag, wordt gebruikt voor brandwerende bescherming van stalen constructies met open en gesloten profielen die buiten of binnen werken, inclusief gegalvaniseerde oppervlakken. Raadpleeg voordat u het systeem gebruikt de technisch adviseur van de verffabrikant of distributeur. Brandbeveiliging mag alleen worden uitgevoerd door getrainde bedrijven die ontvangst hebben Ed of een geldige Flame Stal® Brandwerende Oplosmiddelaanemerslicentie hebben. **Het product is bedoeld voor professioneel gebruik.**

PASSIEVE BRANDBEVEILIGINGSSYSTEMEN VOOR GEBOUWEN  
 Pirosystem Sp. z o.o. Ogrodnicza 3A, 83-021 Wiślina, POLEN pirosystem.pl  
 | biuro@pirosystem.pl | +48 58 342 23 85

## VOORDELEN

- Snel drogen, maakt het mogelijk om de werkzaamheden snel en gepland af te ronden
- Uitstekende applicatie-eigenschappen en esthetische uitstraling van de coating, druppelt niet • Gladde coating
- Voor binnen- en buitengebruik
- Kan worden gebruikt in een omgeving met een corrosiviteitsklasse tot C5
- De coating is eenvoudig aan te brengen met methoden die beschikbaar zijn in de productiefabriek en op de bouwplaats
- Een grote selectie primers en topcoats met onbeperkte kleuren

## BEREIDING VAN STALEN ONDERGROND

Voordat je de primer aanwendt, maak je het oppervlak schoon met de schurende straalreinigingsmethode tot de graad van schoonheid van Sa 2.5 of Sa 2 volgens PN ISO 8501-1: 2008 of gelijkwaardig. Ry5 oppervlakteruwheid binnen 40-60 µm visuele inspectie. Gegalvaniseerde stalen substraten moeten worden beschermd met een passende sealantcoating. Voordat je Flame Stal® FireProof Solvent intumescent coating gebruikt, moet het oppervlak van de onderlaag droog zijn, vrij van stof, vet en andere verontreinigingen.

## TOEPASSING

Wij raden luchtloze spray en een borstel of roller aan.

### OPMERKING:

- Flame Stal® FireProof Solvent is een sneldrogende coating met vulstoffen die het mogelijk maken om zeer dikke lagen nat aan te brengen • Het wordt niet aanbevolen om meer dan 1 mm te gebruiken als het nat is, omdat dit in sommige gevallen coatingdefecten kan veroorzaken en de uithardingstijd kan verlengen.
- Voor het luchtloos aanbrengen van dunne lagen (minimale diktes tot 0,85 mm nat) moeten ze één keer worden aangebracht!
- Het wordt aanbevolen om topcoats direct aan te brengen nadat de Flame Stal® FireProof Solvent coating is uitgehard – dat wil zeggen binnen 12 tot 48 uur na de meting van de dikte van het Flame Stal® FireProof Solvent. De tijd hangt af van de dikte van de intumescentie laag en de omgevingstemperatuur
- Intumescent coating direct na aanbrengen is gevoelig voor stilstaand water, regenval en condensatie, waardoor het niet aan dit soort werking kan worden blootgesteld. Op warme, winderige dagen zijn korte buien niet schadelijk. Regenhoezen moeten worden voorzien voor coating in de regenmaanden • Bij het gebruik van matte en semi-matte topcoats of donkere topcoats moet de minimale dikte van de topcoat 0,12 mm zijn
- Afhankelijk van de corrosiviteitscategorie van C4 tot C5, gebruik een toplaag met een dikte van minstens 0,12 mm (na het drogen)

## HYDRODYNAMISCHE SPROEIPARAMETERS

- Drukverhouding minimaal 38:1, optimaal 60:1
- Nozzlediameter van 0,017 tot 0,023
- De spuihoek hangt af van het type gecoate constructie van 20 tot 50
- 3/8" spuitlijn, kabeluiteinde naar het kanon, ca. 2 meter 1/4"

## COATINGVOORBEREIDING

De coating is klaar voor gebruik. Voor gebruik moet de coating minimaal 3 minuten grondig worden geroerd. Als extra verdunning nodig is, gebruik dan Thinner Piroxonol PT. Maximale toevoeging van verdunner 3-5% vol. Onderhoud en reiniging van apparatuur - dunner Piroxonol PT.

## HERBEKLEDINGSTIJDEN

De hercoatingtijden die in de technische databladen voor elk van de systeemcomponenten zijn vermeld, moeten worden nageleefd.

De minimale tijd om de volgende laag Flame Stal Fireproof Solvent aan te brengen:

Laagdikte	Temperatuur [°C]	Tijd voor het opnieuw coaten [h]
0,5 mm	10	6
1 mm	10	16
0,5 mm	20	3
1 mm	20	8

\*de bovenstaande tijden zijn die onder laboratoriumomstandigheden en kunnen verschillen

Minimale tijd om de eerste laag toplaag aan te brengen:

Laagdikte	Temperatuur [°C]	Tijd voor het opnieuw coaten [h]
0,5 mm	10	16
1 mm	10	48
0,5 mm	20	12
1 mm	20	36

\* de bovenstaande tijden zijn die onder laboratoriumomstandigheden en kunnen verschillen

PASSIEVE BRANDBEVEILIGINGSSYSTEMEN VOOR GEBOUWEN  
 Pirosystem Sp. z o.o. Ogrodnicza 3A, 83-021 Wisiłina, POLEN pirosystem.pl  
 | biuro@pirosystem.pl | +48 58 342 23 85

## OMSTANDIGHEDEN TIJDENS COATINGWERKZAAMHEDEN

Werkzaamheden moeten op heldere dagen worden uitgevoerd (geen regen, mist, vorst, enz.). Gebruik covers voor andere aandoeningen.

- De intumescent coatinglaag moet worden aangebracht bij een temperatuur van maximaal +5 °C
- De oppervlaktetemperatuur moet minstens 3°C boven het dauwpunt liggen
- Maximale relatieve luchtvochtigheid 80%

De volgende laag coating kan worden aangebracht nadat de vorige laag is opgedroogd.

## OPSLAG

In gesloten containers, weg van vuur en warmtebronnen. Minimale opslagtemperatuur + 3 °C  
 Laat de vaten niet op plaatsen met een temperatuur boven de 35°C

## VOORZICHTIGHEID

Lees en volg vóór het coaten de aanbevelingen in dit producttechnisch blad en in het Coating Technical Sheet. Bij twijfel of als u aanvullende informatie nodig heeft, neem dan contact op met de vertegenwoordiger of distributeur van de fabrikant.

### Gezondheids- en veiligheidsaanbevelingen:

Het product is bedoeld voor gebruik door professionele bedrijven onder industriële omstandigheden. Werk gerelateerd aan de installatie van de p Roduct moet worden uitgevoerd in overeenstemming met de toepasselijke gezondheids- en veiligheids- en milieubeschermingsvoorschriften. Lees voordat je met het product gaat werken, het Product Safety Data Sheet.

### Versie 05.2022 vervangt 04.2021

De bovenstaande informatie is gebaseerd op onze huidige kennis en ervaring. Wij leveren deze te goeder trouw. Hoe r, vanwege de verscheidenheid aan methoden en toepassingsvoorwaarden, moeten ze in specifieke toepassingen worden geverifieerd. Daarom zijn de aansprakelijkheid en verplichtingen van de fabrikant buiten de voorwaarden in de toepasselijke norm uitgesloten .

PASSIEVE BRANDBEVEILIGINGSSYSTEMEN VOOR GEBOUWEN  
Pirosystem Sp. z o.o. Ogrodnicza 3A, 83-021 Wiślnia, POLEN [pirosystem.pl](mailto:pirosystem.pl)  
| [biuro@pirosystem.pl](mailto:biuro@pirosystem.pl) | +48 58 342 23 85

---